FOLDING SURFACES

HOWE

DESCRIPTION DU PRODUIT



MOVING DESIGN SINCE 1928

DESIGN : JONES & PARTNERS 2024

FOLDING SURFACES

La nouvelle gamme de benchs pliants Folding Surfaces vous permet de déplier un plan de travail à n'importe quel endroit, redéfinissant ainsi la dynamique de l'espace. Grâce à la gamme de benchs pliants Folding Surfaces, vous pouvez désormais ajuster votre espace de bureau en fonction de vos besoins : vous souhaitez bricoler, présenter vos réalisations ou organiser une réunion ? L'espace s'adapte immédiatement à vos exigences. Intelligemment intégrées, des solutions d'électrification s'associent à la portabilité des batteries ou à la polyvalence des unités d'alimentation mobiles afin de garantir que ces benchs innovants vous offrent non seulement une réelle autonomie vis-à-vis des solutions d'électrification traditionnelles, mais aussi un accès à l'alimentation affleurant à la surface du plateau. La gamme Folding Surfaces vous permet de tirer le meilleur parti de votre zone de travail en lui conférant un degré de flexibilité supplémentaire : elle est idéale pour les petits bureaux ou tout environnement où cette exigence est requise. L'adaptabilité et la mobilité améliorée de nos benchs pliants en font des incontournables pour l'aménagement des espaces de travail contemporains et flexibles.

DESCRIPTION

Bench pliant doté de deux plateaux pour les espaces de travail polyvalent, les réunions, les présentations et la restauration temporaire.

DÉTAILS DU PRODUIT

PLATEAUX
VERSION MÉLAMINÉE
Surface mélaminée des deux côtés. Épaisseur totale de 25 mm. Finition mélaminée standard coloris M310 blanc + revêtement de la barre d'électrification assorti.

VERSION STRATIFIÉE
Stratifiés d'une épaisseur 0,8 mm des deux côtés. Dessus et dessous du plateau de couleur identique. Épaisseur totale de 27 mm.

Stratifiés de couleur standard (EMEA) :
Pplateau L310 blanc + revêtement de barre d'électrification L210 noir,
Plateau L210 noir + revêtement de barre d'électrification assorti.



VERSION PLACAGE BOIS
Placage bois naturel ou teinté. Placage coupé au couteau et sablé de 0,6 mm des deux côtés. Épaisseur totale de 27 mm. Placage standard en chêne V3 + revêtement de barre d'électrification L210 noir.

CHANTS DES PLATEAX
Droit, ABS pour le mélaminé et le stratifié ; bois massif pour le placage.

PIÈTEMENT
Cadre central en acier avec quatre pieds ronds coudés (40 mm / 1,6 po) ; quatre roulettes avec freins, pliage facile et mécanisme de mise à niveau. Base laquée poudre noir satiné B6.

ROULETTES
4 roulettes standard avec freins en nylon (polyamide) noir et bande de roulement en polyuréthane.

MÉCANISME

Niché dans la structure, le mécanisme innovant et intuitif permettant de replier la table autorise une installation et un démontage rapides, tandis que le système de mise de niveau intégré vous garantit une surface de travail plane et stable.

VARIANTES

La personnalisation des benchs Folding Surfaces permet aux utilisateurs d'adapter l'agencement des bureaux à l'évolution des besoins et des budgets. Folding Surfaces est disponible avec ou sans électrification intégrée.

FOLDING SURFACES SANS ÉLECTRIFICATION
Cette option est appréciée pour son espace de travail large, propre et plat, essentiel pour un travail ininterrompu.

FOLDING SURFACES AVEC ÉLECTRIFICATION
Folding Surfaces avec solutions d'électrification portable intégrées permettent de s'affranchir des sources d'alimentation traditionnelles, éliminant ainsi le besoin de boîtiers au sol. Proposées en deux options configurables, ces plans de travail intègrent de manière transparente l'alimentation portable dans la conception de la table. Pour plus de détails sur les options d'électrification, veuillez-vous référer au paragraphe suivant.

OPTIONS D'ÉLECTRIFICATION

Deux options d'électrification intégrées sont disponibles pour Folding Surfaces :

OPTION 1: Capot, qui comprend 2 découpes pour les batteries et 2 découpes pour les PIP (à l'exclusion des batteries et des PIP).

OPTION 2: Capot, qui comprend 2 découpes pour les batteries, 2 découpes pour les PIP, les câbles de connexion, les PIP et la station d'accueil des batteries sont inclus (à l'exception des batteries).

La batterie OE QIKPAC CARRY doit toujours être commandé séparément .

PIP
Chaque PIP dispose d'un port USB-A remplaçable par l'utilisateur et d'un port USB-C haute puissance.



BATTERIE
QIKPAC CARRY combine la batterie QIKPAC et le module USB haute puissance TUF/R® HP pour une puissance combinée instantanée de 72W (60W - USB-C). QIKPAC utilise des cellules de batterie lithium-ion pour délivrer 240Wh (équivalent à 9540mAh) de puissance - assez pour fournir jusqu'à 20 heures d'autonomie pour un ordinateur portable, 50 heures pour un iPad Pro, ou 200 heures pour un smartphone standard. Les batteries QIKPAC sont conçues pour avoir une durée de vie de 1500 à 2500 cycles de charge avant une baisse notable (~20 %-30 %) de leur capacité.

Le module USB standard comprend 1 port USB-C et 1 port USB-A pour charger les appareils traditionnels. Alors que la batterie est fixée dans le boîtier de transport, le module USB est remplaçable par l'utilisateur et peut être remplacé par 2 ports USB-C haute puissance capables de charger jusqu'à 2 ordinateurs portables simultanément.

Toutes les unités QIKPAC CARRY sont fabriquées à l'aide de composants et de pratiques dont la qualité est contrôlée selon la norme ISO9001 et sont testées à 100 % avant d'être expédiées. QIKPAC CARRY est marqué CE par OE Electrics comme étant conforme à :
- Directive sur la compatibilité électromagnétique 2014/30/EU
- Directive sur les batteries 2006/66/CE
- Directive ROHS3 EU 2015/863

et a été testé selon :
- UL 62133-2:2020
- CSA C22.2 No. 62133-2:20

La batterie intégrale QIKPAC et le chargeur USB TUF-R HP ont reçu des certifications internationales complètes en matière de sécurité et de compatibilité électromagnétique. Le QIKPAC CARRY bénéficie d'une garantie de 12 mois.

Pour en savoir plus sur le QIKPAC CARRY, veuillez consulter : https://www.oeelectrics.com/animate/
Comme alternative à l'alimentation par batterie, une alimentation par câble, plus traditionnelle, sera bientôt disponible.

Pour une électrification supplémentaire à la demande, des unités d'alimentation mobiles simples ou doubles Folding Surfaces sont également disponibles. Veuillez consulter la section des accessoires pour plus de détails sur les unités d'alimentation mobiles.

RANGEMENT

Lorsque les tables ne sont pas utilisées, pliez-les et rangez-les afin de conserver un environnement épuré. Avec leur largeur d'environ 187 cm , les tables peuvent s'imbriquer par trois. Grâce à la finition assortie du dessous du plateau, chaque table conserve toute son élégance une fois repliée, rendant le remisage inutile. Le sol peut accueillir le nombre de tables pliées de votre choix.

DIMENSIONS ET POIDS

**En raison des tolérances de fabrication, les dimensions réelles du produit peuvent légèrement différer des valeurs nominales.*

La hauteur de la table est de 745 mm. Pour plus d'informations, consultez les croquis du produit.

FORMES ET TAILLES STANDARDS
Rectangulaire : 2400 x 1600 mm
1500 x 1600 mm

POIDS
Tables mélaminées 1500 × 1600 mm
sans électrification, 75 kg.

Tables mélaminées 2400 × 1600 mm
sans électrification, 115 kg.

Tables mélaminées 1500 × 1600 mm
avec électrification, 90 kg.

Tables mélaminées 2400 × 1600 mm
avec électrification, 135 kg.

ACCESSOIRES

En tant qu'extension naturelle de la famille, les unités d'alimentation mobiles Folding Surfaces ont été développées pour fournir de l'énergie supplémentaire sur demande. Les deux variantes de Folding Surfaces peuvent être équipées de ces unités d'alimentation mobiles, qui peuvent être positionnées juste à côté de la table.

Une batterie logée dans une housse de feutre PET moderne sur une structure assortie à la table, voilà comment cette technologie peut mettre en valeur l'architecture.

La structure intérieure en acier comporte quatre pieds en tube rond plié d'un diamètre de 30 mm, quatre roulettes (dont deux avec frein), et est revêtue d'une couche de peinture en noir satiné B6. Le couvercle est en feutre PET gris de 5 mm d'épaisseur.

Les unités d'alimentation mobiles Folding Surfaces sont disponibles en formats simples, rectangulaires de 800 mm / 30'' ou doubles, rectangulaires de 1600 mm / 60'' et sont disponibles en mélamine blanche ou en stratifié noir. L'unité d'alimentation mobile simple comprend une batterie et deux PIP, tandis que l'unité d'alimentation mobile double comprend deux batteries et quatre PIP. Des découpes uniquement et une semi-préparation pour l'unité de batterie OE QIKPAC CARRY sont disponibles. Veuillez consulter la section des options d'électrification pour plus de détails sur les solutions d'alimentation.

QIKDOC - un conteneur dédié aux batteries portables QIKPAC CARRY - et une BASE DE CHARGEUR QIKPAC pour jusqu'à 3 batteries QIKPAC sont disponibles parmi les accessoires Folding Surfaces. Le temps de charge de 0 à 100 % à l'aide de la BASE DE CHARGEUR QIKPAC est de 5 à 8 heures pour 2 batteries QIKPAC CARRY, et de 9 à 11 heures pour 3 batteries QIKPAC CARRY.

Pour garantir une conformité maximale, toutes les solutions d'électrification doivent faire l'objet d'une consultation auprès de l'équipe du service client HOWE.

SYSTÈME D'ACCROCHAGE RADIAL. Le système d'accrochage radial est conçu pour connecter solidement des tables modulaires tout en garantissant un alignement précis et une surface continue et harmonieuse. Monté discrètement sous le plateau, le mécanisme utilise un système de verrouillage rotatif à came permettant d'assembler rapidement deux tables adjacentes sans outils.

Lorsque les tables sont positionnées côte à côte, le connecteur s'engage dans la fixation correspondante de la table voisine. En tournant la came centrale, le mécanisme rapproche fermement les tables l'une contre l'autre, réduisant les mouvements et assurant un espacement constant ainsi qu'un alignement uniforme des plateaux. L'action de verrouillage courbe crée un effet de serrage progressif, garantissant une connexion sûre et stable une fois le mécanisme complètement verrouillé.

La construction à profil bas permet au système de rester dissimulé pendant l'utilisation et évite toute interférence avec les structures de tables pliantes ou abattantes. Fabriqué en métal moulé sous pression durable.

ERGONOMIE ET ENVIRONNEMENT

Les tables de la gamme Folding Surfaces se conforment au protocole Design pour l'environnement de HOWE. Conçu pour être démonté, le plan de travail peut facilement être réparé et remis en état afin de prolonger son cycle de vie et de réduire le volume de déchets. Tous les matériaux utilisés dans la production de la gamme Folding Surfaces sont fabriqués conformément au Code de conduite de HOWE.



Certifié FSC® C041311, le bois utilisé dans la fabrication des plateaux provient de forêts gérées de manière responsable. Nous testons également notre gamme de plateaux conformément à la norme BIFMA M7.1 relative à l'évaluation des émissions de COV du mobilier de bureau. Nous pouvons ainsi contrôler les quantités de composés organiques volatiles émis par nos matériaux, notamment le formaldéhyde, pour des meubles plus sûrs pour les utilisateurs comme pour l'environnement.

Entièrement recyclable, le cadre en acier de nos tables intègre 20 % d'acier recyclé, contribuant ainsi à optimiser l'utilisation des ressources. De plus, des codes d'identification des plastiques sont apposés sur les éléments en plastique dans la mesure du possible afin de faciliter leur recyclage.

Nos certifications ISO 9001 Gestion de la qualité et ISO 14001 Gestion de l'environnement témoignent en outre de l'engagement de HOWE a/s envers le développement durable. En se conformant aux directives de conception durable de HOWE, la table Folding Surfaces se démarque non seulement en tant que surface de travail fonctionnelle et durable, mais également en étant aussi sûre et saine que possible.

TESTS

La table est conçue pour résister à des conditions d'utilisation intenses et a été soumise à une série de tests afin de garantir la plus haute qualité et résistance.

La table Folding Surfaces est conforme aux normes ANSI/BIFMA en matière de résistance et de conception durable. Elle fait actuellement l'objet de tests de résistance et de durabilité conformes aux normes EN.

Tous les certificats sont disponibles et peuvent être téléchargés ici.

GARANTIE

HOWE a/s offre une garantie de 2 ans sur toutes les tables Folding Surfaces contre les ruptures de soudures et défauts matériels et de main d'œuvre, pour des performances dans le cadre d'un usage normal.

Pour en savoir plus, consultez les dispositions de la garantie sur le site howe.com.

LIVRAISON

Les benchs Folding Surfaces en stratifié seront proposées avec le délai de livraison standard (5-7 semaines) dans la zone EMEA et aux USA. Pour les finitions en mélamine et placage, le délai standard est de 5 à 7 semaines pour l'EMEA et pour les USA, le délai sera confirmé au cas par cas.

Les tables sont livrées prêtes à être assemblées selon le manuel fourni. Le temps moyen de déballage et d'assemblage devrait être inférieur à 10 minutes par bench.

Étant donné que les batteries OE contiennent des cellules Lithium-Ion (Li-ion), qui sont classées comme matières dangereuses, elles sont emballées individuellement dans un emballage conforme à la norme UN38.3, avec une étiquette spéciale pour les batteries Li-ion. Elles doivent être conservées dans cet emballage jusqu'à ce qu'elles soient installées dans le mobilier ou qu'elles arrivent sur le site pour être utilisées.

Chez HOWE, nous : a) passons toujours une commande séparée et utilisons les transports routiers pour les batteries, b) recommandons vivement d'expédier les batteries directement au client final.

Si le client demande l'expédition vers un entrepôt, il doit confirmer que ce lieu est officiellement conforme à toutes les réglementations relatives au stockage et à la manipulation des marchandises dangereuses.



HOWE



HOWE.COM

05.2026